

İŞLEME MERKEZLERİ İÇİN GENEL BAKIM ÇİZELGESİ

Makinede yapılacaklar;

- 1) Makine terazisinin kontrolü ve teraziye alınması
- 2) Makine Z ekseni dengeleme ağırlığı zincir ayarı yağlanması yapılması
- 3) Makine X ve Z eksenlerinin diklik kontrol ve ayarları
- 4) Makine X ve Y eksen diklik kontrol ve ayarları.
- 5) Makine Y ve Z ekseni diklik kontrol ve ayarları.
- 6) X ve Z ekseni paralellik kontrolü.
- 7) X , Y ve Z ekseni kama ayarları
- 8) X , Y ve Z ekseni vidalı mil boşluk ve sıkılık ayarları.
- 9) X ,Y ve Z ekseni vidalı mil yataklama rulmanlarının sıkılık, salgı ve gerginlik ayarları.
- 10) X , Y ve Z ekseni kızak sıyrıcılarının deformasyon kontrolü ve gerekirse parçaların değişimi.
- 11) Fener mili ses ve salgı kontrolü.
- 12) Fener mili kayış deformasyon kontrolü ve gerginlik ayarı
- 13) Fener mili servo motor ve bağlantı kontrolü
- 14) Otomatik yağlama pompa temizliği ve kontrolü.
- 15) X ,Y ve Z ekseni yağlama dağıtıcısı ve yağlama hortumları sağlamlık, çek valflerinin kontrolü gerekirse değişimi.
- 16) Soğutma suyu pompası debi kontrolü , filtresinin ve hortumlarının temizlenmesi
- 17) X ,Y ve Z ekseni limit swich kontrolü.
- 18) Elektrik paneli fanlarının ve soğutma peteklerinin temizlenmesi
- 19) Elektrik paneli kablo bağlantılarının kontrolü
- 20) İç aydınlatma lambalarının kontrolü ve gerekli ise değişimi
- 21) Servo motor bağlantılarının kontrolü.
- 22) Fanuc sürücüleri kablo ve soket bağlantılarının kontrolü
- 23) Main board hafıza pillerinin gerekirse değişimi.
- 24) Makine topraklama hattının kontrolü .
- 25) Makine giriş voltaj kontrolü.
- 26) Otomatik takım değiştirme dişli yağı değişimi.
- 27) Otomatik takım değiştirme ayarlarının kontrolü.
- 27) Otomatik takım değiştirme ünitesinin valf kontrolü.
- 27) Otomatik takım değiştirme sensörlerinin kontrol ve ayarları.